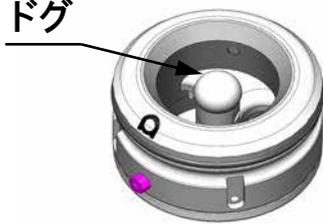
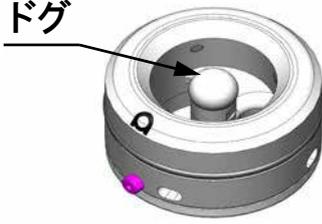


特長

1. 板厚が4.5mm～6.0mmの厚板加工に際してタップの切粉の排出性が大幅に向上し、切粉詰まり現象を抑止します。
バーリングにおいても板厚を含むバーリング高さが前記の板厚に相当する場合はこのダイを推奨致します。

タイプ	タイプA(同芯タレット)	タイプB(Zタレット・ZRタレット)
イメージ図		
ドグ交換目安	10万タップ	
適応材質	SPHC (※引張強さ350MPa以上のこと)	
適応板厚	4.5t ・ 6.0t (バーリング成形で板厚が4.5t相当な場合も含まれます。)	
適応タップサイズ	M3 ・ M4 ・ M5 ・ M6 ・ M8 (M5、M6はチップブレーカータップをご使用ください。)	

※ 上記仕様外でのご使用は、ダイに切粉が詰まり、タップ折れ誤検知・ダイ破損を引き起こす可能性があります。

※ドグ交換時にはMPTダイ用部品セットCat.No.690170も合わせて注文してください。

《注意事項》

- ① タップダイはお客様で加工する板厚の上限に合わせて選択するようにしてください。
- ② 厚板高機能タップダイは従来タップダイの適用範囲で使用しても問題ありません
- ③ 板厚4.5mm以上でのタップ加工ではM5、M6はチップブレーカータップが必須です。
M4はチップブレーカータップを推奨します
- ④ チップブレーカータップは標準タップダイの適用範囲で使用しても問題ありません
- ⑤ 加工材質の引張強さが350MPa未満では切粉詰りが発生する場合があります。
- ⑥ タップ加工時切粉がタレットや材料上に飛散する場合があります。