

# 参考金型組み合わせ表

※選定の際は、金型耐圧に十分注意してご使用ください。

※機械によっては、刃間距離調整用のダイブロック (No.55) が必要となります。

板厚：SPC-SS 相当材

(引っ張り強さ 450 ~ 500 N/m<sup>2</sup>)

<p>①90° 曲げ 板厚0.4~3.2mm</p>	<p>②90° 深曲げ 板厚0.4~3.2mm</p>	<p>③90° 曲げ(直剣) 板厚0.4~2.0mm</p>	<p>④90° 曲げ(グースネック) 板厚0.4~3.2mm</p>	<p>⑤90° 曲げ(サッシ) 板厚0.4~2.3mm</p>
<p>⑥90° 曲げ(厚板) 板厚4~10mm</p>	<p>⑦90° 曲げ(同芯) 板厚0.4~4.0mm</p>	<p>⑧90° 曲げ(特厚板) 板厚10~15mm</p>	<p>⑨R曲げ(ウレタン型) 板厚0.4~3.2mm</p>	<p>⑩R曲げ(2工程タイプ) 板厚1.2~1.5mm</p>
<p>⑪鋭角曲げ(厚板) 板厚4~5mm</p>	<p>⑫鋭角曲げ(エアバンド) 板厚0.4~2.3mm</p>	<p>⑬ヘミング曲げ(前工程) 板厚0.4~2.0mm</p>	<p>⑭ヘミング曲げ(後工程) 板厚0.4~2.0mm</p>	<p>⑮ヘミング曲げ(前工程) 板厚2.3~3.5mm</p>
<p>⑯ヘミング曲げ(立ち上がり) 板厚0.4~3.2mm</p>	<p>⑰ヘミング曲げ(スラスト対策) 板厚0.4~3.2mm</p>	<p>⑱チップ式小R曲げ 板厚0.4~3.2mm</p>	<p>⑲ウィングバンド 板厚1.6~6.0mm</p>	<p>⑳V&amp;ヘミング曲げ</p>