

人材育成で技術力向上

九州シート
メタル工業会
設立20周年式典

【福岡】九州シートメタル工業会（田名部秀世会長）田名部製作所（会長）は、設立20周年記念式典を福岡市内で開いた。記念講演会と祝賀会を行い、55社から112人が参加した。田名部会長は、会の取り組みで会員企業の技術レベルが向上してきたことを振り返り、「気を緩めることなく人材育成を積極的に進める」と抱負を語った。



感謝状を手にする田名部秀世会長（右）と田名部製作所会長（左）。

祝賀会には九州経済産業局の高橋直人局長も参加した。また、田名部会長に感謝状を贈った。田名部製作所は、九州の技術力向上や人材育成への貢献に対する感謝状を手渡した。

園芸文化を紹介

「尾州徳川の花相撲」



【京都】サムコは、年内に小型接合装置発売。サムコは、イクロ流体チップ生産時の接合工程を簡単にする専用装置を年内に発売する。同社製の既存装置を使い、材料のガラスと樹脂を処理すると、双方の表面が親水化し、常温環境で面を合わせるだけで高強度接合できることを確認した。

「サムコは、イクロ流体チップ生産時の接合工程を簡単にする専用装置を年内に発売する。同社製の既存装置を使い、材料のガラスと樹脂を処理すると、双方の表面が親水化し、常温環境で面を合わせるだけで高強度接合できることを確認した。」

サムコは、イクロ流体チップ生産時の接合工程を簡単にする専用装置を年内に発売する。同社製の既存装置を使い、材料のガラスと樹脂を処理すると、双方の表面が親水化し、常温環境で面を合わせるだけで高強度接合できることを確認した。

【京都】サムコは、年内に小型接合装置発売。サムコは、イクロ流体チップ生産時の接合工程を簡単にする専用装置を年内に発売する。同社製の既存装置を使い、材料のガラスと樹脂を処理すると、双方の表面が親水化し、常温環境で面を合わせるだけで高強度接合できることを確認した。

単独実証、天然ガスによる熱や電気の供給を実証してきた。今後も実証試験を通じて、季節変動による水素ガスタービンの性能変化やエネルギー制御における、最適な熱電併給バランスに関するデータを取得していく。

日比野鍍金工業所社長

日比野愛氏



創業90年を超える老舗亜鉛メッキ加工業。父で現会長の進氏からバトンを受け、33歳の若さで4代目社長に就任した。

受注拡大

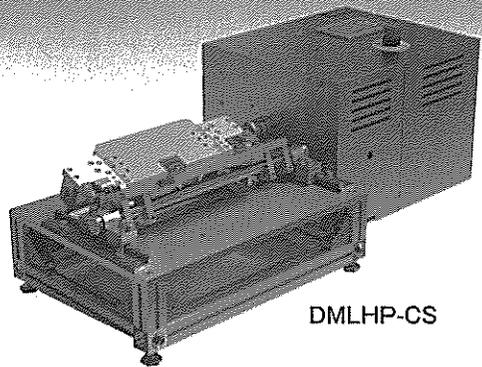
「周りからは大丈夫かと思われているかもしれない。みんなに頼りつつ方向性を示しながら、頑張りたい」と謙虚な姿勢で舵取りに挑む。

入社後は経理、総務部門をメインに開発部門なども経験。三価クロムを使わないノンクロム

フレキシブルデバイスの曲げ耐久性を正確に評価する 小型卓上型耐久試験システム

角度設定にて“曲げ”の経過観察ができる クラムシェル型

有機ELディスプレイ、フレキシブルプリント基板、シリコンバッテリーetc...



DMLHP-CS

YUASA ユアサシステム機器株式会社

東京営業所 東京都港区新橋5丁目7-10新橋SNビル
TEL 03-3578-8515 FAX 03-3578-8516
大阪営業所 大阪市淀川区宮原5丁目1-3新大阪生島ビル
TEL 06-6394-8175 FAX 06-6397-2632



収録内容	
旋盤加工の基礎 <small>上巻 36分 2016年製作</small> 第1章 切削速度の考え方 第2章 切削速度と回転数 第3章 バイトの送り量とコーナ半径 第4章 表面粗さ(Ra、Rz、三角記号)	チップの選び方 <small>上巻 32分 2017年製作</small> 第1章 チップの各部名称と働き 第2章 バイトとチップの勝手 第3章 コーナ半径と正しい理解 第4章 チップブレードの種類と特徴 第5章 ホーニング刃とランド
<small>下巻 34分</small> 第5章 表面粗さとバイトの送り量 第6章 切込み深さとコーナ半径 第7章 切込み深さと旋盤の動力	<small>下巻 38分</small> 第6章 チップポケット 第7章 さらい刃 第8章 チップの形状と特徴 第9章 呼び記号の見かた 第10章 チップの性能を使いこなす

ではダイジェスト版もご覧になれます

ご注文はHPまたはFAXでお願ひ致します

3666-9800 3666-9800 dvd-info@nikkansc.co.jp 日刊工業サービスセンター

TYPE OF INDUSTRY